

江苏省泰兴中等专业学校机电工程系耗材项目 询价采购公告

江苏省泰兴中等专业学校拟对机电工程系耗材项目进行询价，特欢迎参加。

一、询价项目概况：

1. 项目名称：机电工程系耗材
2. 询价编号：TXZX20210032
3. 采购内容：扁钢等
4. 采购预算（人民币）：
5. 付款方式：用户验收合格后付清货款。
6. 合同工期：需在询价结束后3个工作日内完成。

二、供应商资格条件：

- 1、供应商参加政府采购活动应当具备下列条件：
 - （1）具有独立承担民事责任的能力；
 - （2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
 - （3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
 - （4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
 - （5）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
 - （6）法律、行政法规规定的其他条件。

三、询价文件的下载：

- 1 询价报价单自行下载。
2. 下载时间：2021年3月11日起；

四、日程安排

- 1、公告发布时间：2021年3月11日
- 2、询价报价单递交截止时间：2021年3月15日16时00分
- 3、询价单递交地点（询价地点）：江苏省泰兴中等专业学校总务处（三）

五、保证金：本项目无需缴纳保证金

六、询价报价单

- 1、询价报价单递交截止时间

询价报价单递交截止时间： 2021年3月15日16时00分止。

逾时未递交《询价报价单》的，将不能参加本次项目的采购活动。

2、询价报价单递交方式

供应商应在询价报价单递交截止时间前，将《询价报价单》现场递交至江苏省泰兴中等专业学校总务处（三）。

3、供应商如实填写询价报价单中的有关内容和信息，如内容不完整，造成采购机构无法联系的，其引发的不良后果由供应商自行承担；

4、已提交询价报价单的供应商，如无正当理由不参加本项目采购活动，江苏省泰兴中等专业学校有权作出不利于供应商的处理。

七、公告发布媒介：

江苏省泰兴中等专业学校校园网

八、联系方式：

泰兴中等专业学校

联系人：周先生

电话：0523-87703636

2021年3月11日

附 件

耗材名称	品牌	规格型号	单位	数量	用途	备注
扁钢		70×10×110, 材料: Q235	块	30	17 机电联五 AHK 考试 2	17 机电联五 AHK 考试 2, 四面加工, 与大面的垂直度误差不得大于 0.08, 对边平行度误差不得大于 0.08
扁钢		70×10×64, 材料: Q235	块	60		17 机电联五 AHK 考试 2, 四面加工, 与大面的垂直度误差不得大于 0.08, 对边平行度误差不得大于 0.08
扁钢		70×10×300, 材料: Q235	块	30		17 机电联五 AHK 考试 2, 四面加工, 与大面的垂直度误差不得大于 0.08, 对边平行度误差不得大于 0.08
方钢		□10×1500, 材料: Q235	根	7		17 机电联五 AHK 考试 2, 不加工
扁钢		10×15×94, 材料: Q235	块	60		17 机电联五 AHK 考试 2, 四面加工, 与大面的垂直度误差不得大于 0.08, 对边平行度误差不得大于 0.08
扁钢		4×35×50, 材料: Q235	块	30		17 机电联五 AHK 考试 2, 四面加工, 与大面的垂直度误差不得大于 0.08, 对边平行度误差不得大于 0.08
扁钢		20×10×95, 材料: Q235	块	30		17 机电联五 AHK 考试 2, 四面加工, 与大面的垂直度误差不得大于 0.08, 对边平行度误差不得大于 0.08
扁钢		40×10×120, 材料: Q235	块	30		17 机电联五 AHK 考试 2, 四面加工, 与大面的垂直度误差不得大于 0.08, 对边平行度误差不得大于 0.08
方块		29×32×39, 材料: Q235	块	90		17 机电联五 AHK 考试 2, 六面加工
扁钢		50×10×130, 材料: Q235	块	60		17 机电联五 AHK 考试 2, 四面加工, 与大面的垂直度误差不得大于 0.08, 对边平行度误差不得大于 0.08

扁钢		70×8×110, 材料: Q235	块	30	17 机电联五 AHK 考试 2	17 机电联五 AHK 考试 2, 四面加工, 与大面的垂直度误差不得大于 0.08, 对边平行度误差不得大于 0.08
铝板		2×60×70, 材料: A199.5	块	30		17 机电联五 AHK 考试 2, 不加工
铝板		2×45×137, 材料: A199.5	块	30		17 机电联五 AHK 考试 2, 不加工
塑料		20×40×1000, PVC	根	2		17 机电联五 AHK 考试 2, 不加工
铜块		30×15×1500, H62	根	1		17 机电联五 AHK 考试 2, 不加工
圆柱头螺钉		M4×12 (每包 50 粒)	包	9		
平锉	沪工	6 寸粗齿	支	30		
三角锉	沪工	6 寸粗齿	支	30		
方锉	沪工	6 寸粗齿	支	30		
半圆锉	沪工	6 寸细齿	支	30		
半圆锉	沪工	6 寸粗齿	支	30		
麻花钻	韩国 YG	Φ5.5	个	20		
麻花钻	韩国 YG	Φ12.5	个	10		
手用丝锥		M3	付	50		
手用丝锥		M12×1	付	30		
手用铰刀		上工, Φ4H7	支	20		
手用铰刀		上工, Φ5H7	支	20		
棘轮式丝锥扳手	世达	M3-M8	支	30		
柱形沉(铤)孔钻		M5 (刃径 10*导柱直径 5.5)	支	20		
钨钢铣刀	沪豪	55 度 4 刃钨钢铣刀, 10*75*10D, 配刀套和盒子	支	5		

询价报价单

采购项目名称						
序号	设备(货物)名称	型号和规格	数量	单位	询价价格	
					单价	合价
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
总价： 小写：_____ 大写：_____						
合同工期	_____日历天					
有效期	_____天					
保证金 (人民币)	(小写) ¥_____元					
文件份数	正本：_____份； 副本：_____份；					
其他事项声明						

供应商(章) _____

联系电话 _____